



ALWAYS IN ADVANCE OF TIMES,  
DAIDO CORPORATION HAS  
STEADILY GROWN BY PROVIDING  
SUPERIOR PRODUCTS AND SERVICE.

環境に優しい

ノンクロム、ノン鉛タイプのさび止めプライマー

**超速乾**

**EGZE**

F☆☆☆☆認定品

[エグゼ]

ノンクロム、ノン鉛系防錆顔料を主成分とした環境に優しい超速乾性さび止めプライマーです。

特長

1

指触乾燥が10分(23℃)と極めて早く、被塗物の移動等が早期に出来ますので作業上大変便利です。

2

指触乾燥後ラッカーエナメル、速乾型フタル酸樹脂エナメル等のスプレー塗装を行なってもリフティングを起こしません。(はけ塗りの場合は除きます)

3

速乾性を付与することでありがちな付着性の悪さを大幅に改善しています。

4

フェノール変性アルキド樹脂の特長を活かし、強靱な塗膜を形成しますので、耐水性、耐油性が極めて良好です。

ホルムアルデヒドの  
 放散量が少ない

F☆☆☆☆認定品です。(日塗工登録番号 D01075)

C O L O R S



※色見本は印刷のため色調が異なります。



用途

工作機械、農耕機具、建設機材、サッシ、シャッター等の一般鉄部全般



塗装面積

約5.8㎡/kg (エアレス塗り)  
 約7.1㎡/kg (はけ塗り)



塗付量

0.17kg/㎡/回 (エアレス塗り)  
 0.14kg/㎡/回 (はけ塗り)

[標準膜厚 30μm]

超速乾EXE (エグゼ) 白  
 試験成績表

項目	結果	試験方法
1 容器の中での状態	かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になる	JIS K 5600-1-1 4.1
2 粘度 (KU値)	85	JIS K 5600-2-2 5. ストーマー粘度計法 23℃
3 密度	1.42	JIS K 5600-2-4
4 分散度 μm	45	JIS K 5600-2-5
5 塗装作業性	塗装作業に支障がない	JIS K 5600-1-1 4.2
6 乾燥時間 (表面乾燥性)	30分	JIS K 5600-3-2 23℃ 50%RH
7 塗装の外観	塗膜の外観が正常である	JIS K 5600-1-1 4.4
8 上塗り適合性	上塗りに支障がない	2時間後 ラッカーエナメルスプレー塗装
9 耐屈曲性	合格	JIS K 5600-5-1 120℃ 1時間加熱後 φ6mm
10 耐おもり落下性	合格	JIS K 5600-5-3 デュボン式1/2" 500g 50cm
11 引っかかり硬度	HB	JIS K 5600-5-4
12 耐カッピング性	5.0mm	JIS K 5600-5-2
13 付着性	100/100	JIS K 5600-5-6 クロスカット法
14 耐水性	異常なし	JIS K 5600-6-17
15 耐複合サイクル防食性	36サイクルの試験に耐える	JIS K 5625 7.11
16 加熱残分 %	68.0	JIS K 5601-1-2

「危険物」の品名区分	第4類 第2石油類
危険等級	Ⅲ
「有機溶剤中毒予防規則」の種別	第2種 有機溶剤等
「労働安全衛生法」第57条の有害物	キシレン 30~40%
「毒物および劇物取締法」による表示	—

# 超速乾 EXE

[エグゼ]

## 塗装仕様

### 1. 素地調整

素地に付着している油脂類、水分等はよくふき取り、溶接による酸化物、スラグ、スパッタ、さび等はケレン用ハンマー、スクレーパー、ワイヤーブラシ、サンドペーパー等で十分に除去してください。

### 2. 塗装方法

塗装は、はけ塗り、エアスプレー塗り、エアレス塗りいずれも可能です。シンナーは速乾シンナー、ダイレックスシンナー、良質なラッカーシンナーをご使用ください。

注) 厚塗りし過ぎると、上塗り塗装時リフティングを起こすことがありますのでご注意ください。

### 3. 希釈率 (質量比)

エアレス塗り : 10~20%  
 エアスプレー塗り : 20~30%  
 はけ塗り : 5~10%

### 4. 乾燥 (23℃恒温恒湿室)

指触乾燥 : 10分  
 表面乾燥 : 30分

### 5. 上塗りまでの塗装間隔 (20℃)

塗装方法	上塗塗料	強溶剤系上塗塗料 (フタル酸系、エポキシ系、ウレタン系他)	塗料用シンナー希釈の上塗塗料 (油性系、合成樹脂調合他)
エアスプレー・エアレス	指触乾燥後リコートフリー		
はけ	塗装不可	16時間以上	

### 6. 適合する上塗り塗料

ネオマリン、ダイレックス類、ダイドーシルビア、ダイドーマイルドU、ラッカーエナメル等

### 7. 容量

20kg



本 社 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)6288 FAX.06(6308)3618  
 東 京 支 店 〒135-0031 東京都江東区佐賀1丁目18番8号 TEL.03(3642)8431 FAX.03(3643)5560  
 名 古 屋 支 店 〒452-0962 愛知県西春日井郡春日町下之郷字流77番地1 TEL.052(409)8711 FAX.052(409)8716  
 大 阪 支 店 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)6281 FAX.06(6308)3512  
 エンジニアリング課 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)4011 FAX.06(6308)6416  
 福 岡 営 業 所 〒812-0051 福岡市東区箱崎ふ頭5丁目8番18号 TEL.092(641)2025 FAX.092(641)4022  
 札 幌 営 業 所 〒065-0033 札幌市東区北33条東10丁目5番12号 TEL.011(704)6121 FAX.011(704)6123  
 仙 台 営 業 所 〒981-0904 仙台市青葉区旭ヶ丘1丁目42番55号 TEL.022(272)1323 FAX.022(272)1324  
 千 葉 営 業 所 〒270-1403 千葉県白井市河原子木戸場364番地13 TEL.047(492)1901 FAX.047(492)1903  
 神 奈 川 営 業 所 〒229-1124 神奈川県相模原市田名2507番地10 TEL.042(764)4835 FAX.042(764)4836  
 滋 賀 営 業 所 〒524-0051 滋賀県守山市三宅町561番地 TEL.077(583)2234 FAX.077(583)3964  
 姫 路 営 業 所 〒679-2123 兵庫県姫路市豊富町豊富3072番1号 TEL.079(265)3757 FAX.079(265)3758  
 広 島 営 業 所 〒733-0833 広島市西区商工センター4丁目5番15号 TEL.082(277)6464 FAX.082(277)6461



製品の規格及び仕様は改良等のため  
予告なく変更する場合があります。

本 社 工 場 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)5822 FAX.06(6308)3512  
 滋 賀 工 場 〒524-0051 滋賀県守山市三宅町561番地 TEL.077(583)2234 FAX.077(583)3964