

環境配慮型塗料

人と環境にやさしい

ユートン 水性ミラクルSシリーズ

木部用 水性ウレタンエマルジョン塗料

SX-33

サンジングシーラー
(内装用)

SX-211

ハイグロス
(内外装用)

SX-211-50

セミグロス
(内外装用)

SX-211-99

ローグロス
(内外装用)



ユトン 水性ミラクルS

内装用

サンジングシーラー SX-33

(社)日本塗料工業会登録

F☆☆☆☆適合品

登録番号：G01259

学校環境衛生基準適合品

容量：16ℓ / 4ℓ



●研磨性、肉持ちバツグン、速乾

塗装方法	刷毛塗り、スプレー	標準塗布量 (g/m ²)	80~100g / m ² <small>※素材により異なります。</small>
使用方法	原液で使用	用途	廻り縁、内壁、内装ドア、ドア枠、巾木等インテリア木部 <small>※スプレーの場合は水にて20%希釈可能です。</small>
乾燥時間 <small>温度20℃、湿度80%</small>	硬化乾燥：3時間以上		

標準塗装工程仕様 (未塗装部材への塗装)

クリアー仕上げ

工程	使用材料	配合比	塗装方法	塗布量 (g/m ²)	乾燥時間 (20℃)
1 素地調整	サンドペーパー P180~P220				
2 下塗り	水性ミラクルS サンジングシーラー	100	刷毛塗り スプレー	80~ 100g / m ²	3時間以上
3 研磨	サンドペーパー P320~P400				
4 上塗り	水性ミラクルS 各ツヤ	100	刷毛塗り スプレー	80~ 100g / m ²	24時間以上

※さらに上質な仕上げを希望される場合は、上塗りを再度塗装して下さい。

ステインクリアー仕上げ

工程	使用材料	配合比	塗装方法	塗布量 (g/m ²)	乾燥時間 (20℃)
1 素地調整	サンドペーパー P180~P220				
2 素地着色	エルフカラー	100	刷毛塗り	40~ 60g / m ²	1時間以上
3 毛羽取り研磨	サンドペーパー P320~P400				
4 中塗り	水性ミラクルS サンジングシーラー	100	刷毛塗り スプレー	80~ 100g / m ²	2時間以上
5 研磨	サンドペーパー P320~P400				
6 上塗り	水性ミラクルS 各ツヤ	100	刷毛塗り スプレー	80~ 100g / m ²	24時間以上

ご使用上の注意事項は裏表紙を参照願います。

エトン 水性ミラクルS

各 ツ ヤ

SK-211
ハイグロス

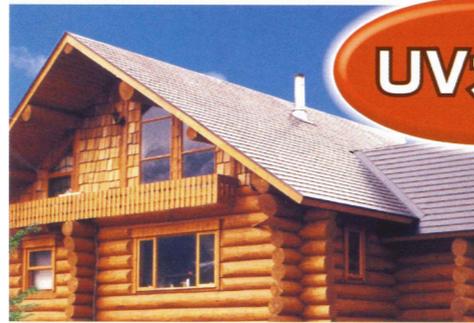
SK-211-50
セミグロス

SK-211-99
ローグロス

(社)日本塗料工業会登録
F☆☆☆☆適合品
登録番号：G01161

学校環境衛生基準適合品

荷姿：16ℓ/4ℓ



UVカット

安全

低臭

超耐候性

- 耐候性が抜群。●屋外での日焼け防止効果に優れる。
- 水性のため不燃性で、引火性がありません。

塗装方法	刷毛塗り、スプレー等	標準塗布量 (g/㎡)	80~100g / ㎡	<small>※素材により異なります。</small>
使用方法	原液で使用。着色する場合にはエクステカラーをご使用下さい。			
乾燥時間	指触乾燥：1~2時間 硬化乾燥：6時間以上 最終乾燥：24時間以上 <small>温度20℃、湿度60%</small>	用途	ラティス、木製フェンス、柱、屋外ベンチ、 ガーデニングファニチャー、木製遊具など 廻り縁、内壁、内装ドア、ドア枠、巾木等インテリア木部	

標準塗装工程仕様 (未塗装部材への塗装)

クリヤー仕上げ

工程	使用材料	配合比	塗装方法	塗布量 (g/㎡)	乾燥時間 (20℃)
1 素地調整	サンドペーパー P180~P240				
2 下塗り	水性ミラクルS 各ツヤ	100	刷毛塗り スプレー等	80~ 100g / ㎡	6時間以上
3 研磨	サンドペーパー P320~P400				
4 中塗り	水性ミラクルS 各ツヤ	100	刷毛塗り スプレー等	80~ 100g / ㎡	6時間以上
5 研磨	サンドペーパー P320~P400				
6 上塗り	水性ミラクルS 各ツヤ	100	刷毛塗り スプレー等	80~ 100g / ㎡	24時間以上

ステインクリヤー仕上げ

工程	使用材料	配合比	塗装方法	塗布量 (g/㎡)	乾燥時間 (20℃)
1 素地調整	サンドペーパー P180~P240				
2 生地着色	エクステカラー各色	100	刷毛塗り	60~ 80g / ㎡	3時間以上
3 毛羽取り研磨	サンドペーパー P320~P400				
4 中塗り	水性ミラクルS 各ツヤ	100	刷毛塗り スプレー等	80~ 100g / ㎡	6時間以上
5 研磨	サンドペーパー P320~P400				
6 上塗り	水性ミラクルS 各ツヤ	100	刷毛塗り スプレー等	80~ 100g / ㎡	24時間以上

※3. 毛羽取り研磨は、下塗り塗膜を研磨しすぎないように、ごく軽めに行ってください。

※塗りかえの場合には、旧塗膜をとり除いた後に行ってください。旧塗膜が残っている場合、密着が悪くなる事があります。

ご使用上の注意事項は裏表紙を参照願います。

注意事項

- (1)塗料使用後は必ず密栓をし、冷暗所に保管して下さい。(凍結しない場所)
- (2)ご使用前には塗料を十分攪拌してからご使用下さい。
- (3)塗布量が多すぎると乾燥が著しく遅くなり、ツヤムラ・乾燥不良の原因になりますのでご注意下さい。又、塗布量が少なすぎると、塗料の性能が十分出ない可能性があります。標準塗布量を遵守して下さい。
※塗布量は、素材の種類によって異なりますので、あくまでも目安として下さい。
- (4)塗装前に、素材の汚れ、ヤニ、ワックス等を除去してから塗装して下さい。
- (5)5℃以下での使用は避けて下さい。(乾燥時間が著しく遅くなります)
- (6)塗装時に使用した道具は、温水石鹼で洗浄して下さい。時間が経って水で溶けない場合には、溶剤(アセトン)にて洗って下さい。
- (7)どのような場合でも換気に十分注意して下さい。
- (8)決して飲まないようにして下さい。もし、誤って飲んでしまった場合には、直ちに医師の処置を受けて下さい。
- (9)目に入らないようにして下さい。目に入った場合は、直ちに大量の水で目を洗い医師の処置を受けて下さい。
- (10)皮膚についた場合には、石鹼水で水洗いして下さい。
- (11)初めて本製品をご使用される場合には、必ず目立たない場所で試し塗りを行って下さい。
- (12)他社製品との併用についても同様に試し塗りを行って下さい。
- (13)製品の取り扱いに当たっては、製品安全データシート(MSDS)に従って下さい。

廃棄方法

- 少量の場合には、吸収剤(新聞紙等)に染み込ませて乾燥後適切な場所に廃棄して下さい。
- 量が多い場合には、専門の処理業者に依頼して廃棄して下さい。
- 水路や下水道には流さないで下さい。

●商品のご用命は下記の代理店で

《販売元》株式会社 シモダ
《製造元》玄々化学工業株式会社

本社 / 〒496-0005 愛知県津島市神守町字中ノ折74
(工場) TEL:0567-28-9207 FAX:0567-28-9219
E-mailアドレス : info@gen2.co.jp
ホームページアドレス : http://www.gen2.co.jp

JIS 認定工場
(京ヶ野工場)
認定番号 : 4JS0303
認定番号 : 4JS0304

