



間に合わせの時代は終わりました。
テント (ビニール
 ナイロン等) **にはズバリ!!これです。**

テントシート用(ビニール等)専用塗料

テントカラー®

鮮やか
15色

- ★密着抜群
- ★折曲げ自在
- ★粘着なし

塗装された塗膜は柔軟性に富み、寒冷時(氷点下10℃)に折りたたんでも割れません。また、高温時(50℃)に重ね合わせても粘着しません。今朝塗ったテントは、夕方お仕事の終りには折りたたんで収納できます。(常温20℃)

かさばらず、場所をとらず、作業場が今までよりずっと広く使えるのもテントカラーなればこそその大きなメリットです。



SINCE 1932.

大同塗料株式会社

ISO 9001 (滋賀工場)



TENT COLOR

テントカラー®

Technical Service Data Sheet



REGISTERED NO.1697448

テントカラーはテント、シート専用に開発された画期的な製品であります。従来はテント、シートの文字書き、イラスト等に真に適した塗料がない為、主として塩化ビニル系の塗料が間に合わせとして使用されておりましたが、密着が悪い、粘着が残る、折り重ねが出来ない、トマリ(隠ぺい力)が悪い等、不満足な点が多々ありました。テントカラーはこれらの諸問題を一挙に解決いたしました。プロに安心してご使用願えるプロフェッショナルな塗料です。

■特長

1. 密着がよく、折曲げは自由自在です。
2. 塗装する事により、シートが固くなるという不具合を生じる事はほとんどありません。
3. 折りたたんだり、重ね合わせた場合でも、粘着は全くありません。(下記の比較データをご参照下さい。)
4. 乾燥時間は適度に速く、2時間以内に2度塗りが出来ます。筆のはこび、はけのサバキもスムーズで広いスペースでもらくに塗れます。(塗装仕様をご参照下さい。)
5. 光沢があり、粘着の残らない塗膜は、ゴミ、ホコリの付着によって汚される心配がありません。
6. 着色顔料が多量に配合されているので、トマリ(隠ぺい力)がよく、色ムラのない美しい仕上がりととなります。
7. アクリル板、塩ビ板にもよく密着しますので、プラスチック看板にも使用できます。

■塗装仕様

工 程	品 名	塗 回 数	塗装間隔(20℃)	希釈剤及び希釈率(質量%)	標準塗付量L/m ²
素地調整	ゴミ、ホコリ、その他の付着物を除去し、シンナー等で脱脂する。				
上 塗	テントカラー	1~2 (はけ)	2時間	ラッカーシンナー 又は塩ビ用シンナー 20~30%	0.1
文字・イラスト	テントカラー	1~2 (はけ)	2時間	ラッカーシンナー 又は塩ビ用シンナー 20~30%	0.1

(注) 重ね塗りの場合、ブリードし易いので、はけ返しを少なく、すばやく仕上げて下さい。

■テントカラーの各種テント地に対する適合性

テントの種類	低温(-10℃)				室温(20℃)						高温(50℃)			
	テントカラー		塩化ビニル塗料		テントカラー			塩化ビニル塗料			テントカラー		塩化ビニル塗料	
	屈曲性	付着性	屈曲性	付着性	屈曲性	付着性	粘着性	屈曲性	付着性	粘着性	付着性	粘着性	付着性	粘着性
クラレパロニイ(ポリエステル)	○	○	×	×	○	○	○	×	×	×	○	○	×	×
クラレクラスター(ナイロン)	○	○	×	○	○	○	○	×	○	×	○	○	○	×
クラレクラフテル3(ポリエステル)	○	○	×	○	○	○	○	×	○	×	○	○	○	×
ユニチカターポリン(ナイロン)	○	○	×	×	○	○	○	×	×	×	○	○	×	×
ダイワポウファイナル(テトロン)	○	○	×	○	○	○	○	×	○	×	○	○	○	×
トーレーターポリン防炎(ナイロン)	○	○	×	○	○	○	○	×	○	×	○	○	×	×
ビニロン防炎	○	○	×	○	○	○	○	×	○	×	○	○	○	×

試験方法：各々のテント地に塗料をはけ塗りし、20℃で24時間乾燥したものを各々の温度環境に24時間放置し試験しました。

1. 屈曲性：塗面を外にして二つ折りにし、指で強く押さえて折目の塗膜が割れるか否かで判定しました。
2. 付着性：ナイフで素地を切らないようにクロスカットを入れ、粘着テープでハガシを見ました。
3. 粘着性：塗面どうしを重ねて1kg/16cm²の加重をかけ、塗膜が粘着し合うかどうかで判定しました。



SINCE 1932.

大同塗料株式会社

ISO 9001 (滋賀工場)

本社 東京支店 名古屋支店 大阪支店
 〒532-0032 大阪府淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)6288 FAX.06(6308)3618
 〒135-0031 東京都江東区佐賀1丁目18番8号 TEL.03(3642)8431 FAX.03(3643)5560
 〒452-0962 愛知県西春日井郡春日町下之郷字流77番地1 TEL.052(409)8711 FAX.052(409)8716
 〒532-0032 大阪府淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)6281 FAX.06(6308)3512

エンジニアリング事業部 〒532-0032 大阪府淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)4011 FAX.06(6308)6416
 福岡営業所 〒812-0051 福岡市東区箱崎心頭5丁目8番18号 TEL.092(641)2025 FAX.092(641)4022
 札幌営業所 〒065-0033 札幌市東区北33条東10丁目5番12号 TEL.011(704)6121 FAX.011(704)6123
 仙台営業所 〒981-0904 仙台市青葉区旭ヶ丘1丁目42番55号 TEL.022(272)1323 FAX.022(272)1324
 千葉営業所 〒270-1403 千葉県白井市河原子木戸塚364番地13 TEL.047(492)1901 FAX.047(492)1903
 神奈川営業所 〒229-1124 神奈川県相模原市田名2507番地10 TEL.042(764)4835 FAX.042(764)4836
 滋賀営業所 〒524-0051 滋賀県守山市三宅町561番地 TEL.077(583)2234 FAX.077(583)3964
 姫路営業所 〒679-2123 兵庫県姫路市豊富町豊富3072番1号 TEL.079(265)3757 FAX.079(265)3758
 広島営業所 〒733-0833 広島市西区商工センター4丁目5番15号 TEL.082(277)6464 FAX.082(277)6461

本社工場 〒532-0032 大阪府淀川区三津屋北2丁目14番18号 TEL.06(6308)5822 FAX.06(6308)3512
 滋賀工場 〒524-0051 滋賀県守山市三宅町561番地 TEL.077(583)2234 FAX.077(583)3964

製品の規格及び仕様は改良等のため予告なく変更する場合があります。50-1062 '06.6.3版 3,000N