

# ボウジントックス

ハイソリッド弱溶剤2液型  
ポリウレタン樹脂塗料

ユー  
Uワイド



1回塗

ハイソリッド

耐久性

無鉛



PLACE

機械工場  
化学薬品工場・印刷工場  
食品工場(クリーンルーム)  
自動車修理工場  
運搬車両使用工場  
屋内パーキング  
一般工場・倉庫  
電気室・ボイラー室

## 優れた作業性、耐久性、低臭



弱溶剤タイプで極めて溶剤臭が少なく、1回の塗装で高光沢と高耐久性を持つ床面が得られるハイソリッドタイプ。食品工場や機械工場等に適しています。また旧塗膜の上からでもプライマー無しで直接塗装が可能。さまざまな塗り替え塗装に活用できます。

### 特長



ホルムアルデヒドの発散は少ない  
建築基準法、建築材料の区分は  
規制対象外となっている

1. 1回塗りのローラー塗装でハイビルドな塗膜を形成する
2. ハイソリッド弱溶剤系で臭気がマイルド
3. 旧塗膜を選びません( #7700を除く当社製品の塗り替えは可 )
4. 高光沢とポリウレタン樹脂の優れた耐久性
5. 優れた低温硬化性

### PLACE



機械工場



化学薬品工場・印刷工場



食品工場・クリーンルーム



自動車修理工場



運搬車両使用工場



屋内パーキング



一般工場・倉庫



機械室・ボイラー室

### 用途

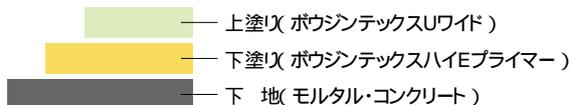
1. 耐摩耗性・耐薬品性が要求される機械工場や印刷工場
2. 強い溶剤臭を嫌う一般工場・事務所
3. 防滑性を必要とする屋内パーキング( 防滑仕上げ )
4. 旧塗膜面の塗り替え

## 塗装工程

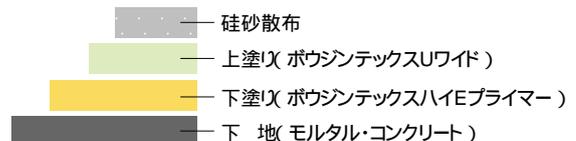
1回塗り!

### [標準工法]

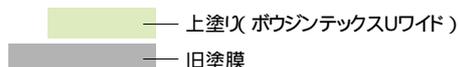
#### 平滑仕上げ



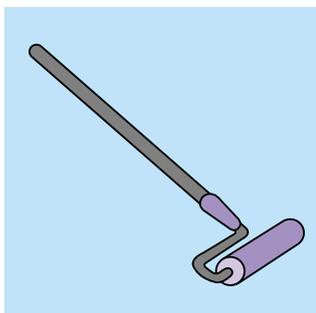
#### 防滑仕上げ



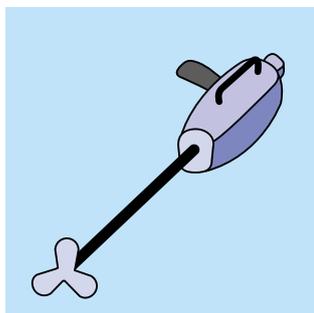
### [塗替工法]



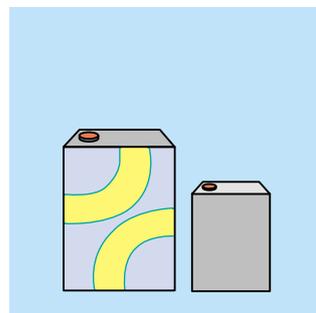
## 準備するもの



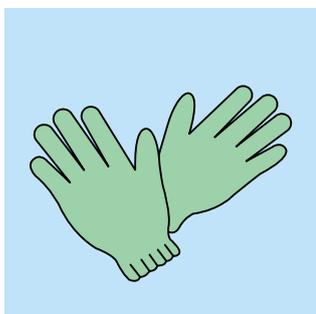
短毛ローラー



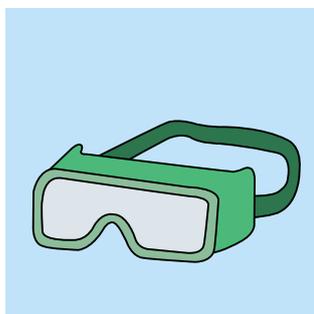
電動攪拌機



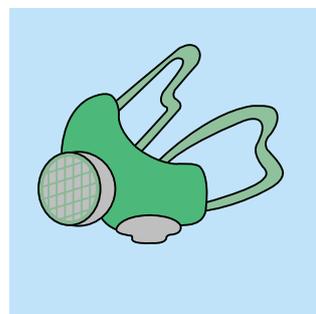
パウジンテックスUワイド



ゴム手袋



保護メガネ



防毒・防塵マスク

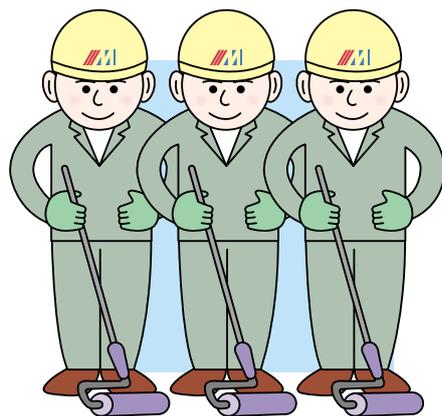
## 役割分担 施工をスムーズに行うためにあらかじめ役割分担を決めます。



混ぜる係



撒く係



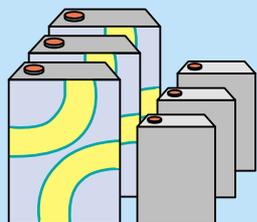
塗装する係

### 重要

主剤と硬化剤を混ぜたものを缶の中に入れておくと30分で使えなくなりますので、すぐ床に撒いてください。  
主剤と硬化剤を混ぜていないものは硬化しませんので、混ぜる係の人が責任をもって最初から最後まで専任してください。

## 施工要領

1 材料を並べる。  
主剤12kg、硬化剤3kgを  
ペアにする。



1

2 主剤に硬化剤を  
入れる。(混ぜる係)

冬季の施工温度が低い場合  
10 の場合 700mL / 15kgセット  
5 の場合 1000mL / 15kgセット  
硬化調整剤を添加して下さい。



2

3 電動攪拌機で  
十分に攪拌する。  
(混ぜる係)  
上下左右とも  
ムラなく攪拌する。



3

4 攪拌したら  
すぐ床にまく。  
(30m<sup>2</sup>)  
(撒く係)



4

5 短毛ローラーで  
塗り広げる。  
(塗る係)



5

## 性能

試験項目	試験方法	結果
鏡面光沢度	JIS K 5600-4-7に準ずる。 ガラス板に塗付500μm	85以上
引っかかり硬度 (鉛筆法)	JIS K 5600-5-4に準ずる。 すり傷	H
耐摩耗性 (mg X 摩擦輪法)	JIS K 5600-5-9に準ずる。 摩耗輪CS-17荷重500g x 2・1000回転	82 ± 5
耐水性	JIS K 5600-6-2に準ずる。 水道水に7日間浸漬	異常なし
耐アルカリ性	JIS K 5600-6-1に準ずる。 炭酸ナトリウム5%水溶液に48時間浸漬	異常なし
耐酸性	JIS K 5600-6-1に準ずる。 硫酸5%水溶液に48時間浸漬	異常なし
耐温水性	50 温수에48時間浸漬	異常なし
ホルムアルデヒド 放散量	JIS K 5970 デシケータ法	0.12mg/L以下 F

## 荷姿

### 上塗り材

ボウジンテックスUワイド……………15kgセット  
(主剤12kg/硬化剤3kg)

ボウジンテックスUワイド……………4kgセット  
(主剤3.2kg/硬化剤0.8kg)

### 下塗り材

ボウジンテックスワイドシーラー……………16kgセット  
(主剤14kg/硬化剤2kg)

ボウジンテックスハイEプライマー……………16kgセット  
(主剤12kg/硬化剤4kg)

### 希釈剤

RMシンナー( S:夏用、A:春秋用、W:冬用、W速乾用)……………16L・4L  
(ワイドシーラー用)

ボウジンテックスUワイド硬化調整剤……………4L・1L

ボウジンテックス#2000シンナー……………16L・4L  
(ハイEプライマー用)

## 塗装仕様

## 【標準工法】

## 平滑仕上げ

工程	使用塗料	希釈割合 シンナー	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /缶セット)	可使時間 (20)	塗装間隔(20)	
								工程間	歩行可能
素地調整	新打設のコンクリート面では、夏季30日以上、冬季40日以上養生乾燥させ(モルタル面では夏季14日以上、冬季20日以上)、表面層の水分率5%以下(デジタル水分計)とする。表面層にレイタンスや緻密層があると付着不良の原因となるため、必ずワイヤー付ポリリッシャーかサンドペーパー等で目荒らしを行う。次いで丁寧に清掃する。既設モルタル・コンクリート面では、油分・ゴミ・ホコリ・泥等を丁寧に除去・清掃し、充分乾燥させる。また、クラック・不陸等はプライマー工程後、あらかじめエポキシパテ等で充填しておく。								
下塗り	ボウジンテックスワイドシーラー 主剤14kg 硬化剤2kg	0~2L RMシンナー	ハケ ローラー	1	0.14~0.18	90~110	90分以内	4h以上 48h以内	—
上塗り	ボウジンテックスUワイド 主剤12kg 硬化剤3kg	—	ハケ 短毛ローラー	1	0.45~0.55	27~33	1h以内	—	16h以上 完全硬化2日以上

塗付量にはシンナーは含まれておりません。塗付量は条件により増減します。

## 汚染防止仕様

トップコート	ボウジンテックスマークストップ 16kg	既調合	ハケ ローラー	1	0.1~0.12	140~160	—	—	16h以上 完全硬化3日以上
--------	-------------------------	-----	------------	---	----------	---------	---	---	-------------------

ボウジンテックスUワイドのトップコートとしてボウジンテックスマークストップを塗装することにより汚染防止効果が向上します。耐溶剤性の悪い旧塗膜がある場合はマークストップの塗装をさけてください。塗付量は条件により増減します。

## 防滑仕上げ

工程	使用塗料	希釈割合 シンナー	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /缶セット)	可使時間 (20)	塗装間隔(20)	
								工程間	歩行可能
素地調整	新打設のコンクリート面では、夏季30日以上、冬季40日以上養生乾燥させ(モルタル面では夏季14日以上、冬季20日以上)、表面層の水分率5%以下(デジタル水分計)とする。表面層にレイタンスや緻密層があると付着不良の原因となるため、必ずワイヤー付ポリリッシャーかサンドペーパー等で目荒らしを行う。次いで丁寧に清掃する。既設モルタル・コンクリート面では、油分・ゴミ・ホコリ・泥等を丁寧に除去・清掃し、充分乾燥させる。また、クラック・不陸等はプライマー工程後、あらかじめエポキシパテ等で充填しておく。								
下塗り	ボウジンテックスワイドシーラー 主剤14kg 硬化剤2kg	0~2L RMシンナー	ハケ ローラー	1	0.14~0.18	90~110	90分以内	4h以上 48h以内	—
上塗り	ボウジンテックスUワイド 主剤12kg 硬化剤3kg	—	ハケ 短毛ローラー	1	0.45~0.55	27~33	1h以内	—	16h以上 完全硬化2日以上
硅砂散布	上塗り塗装と同時に5~6号硅砂(0.05~0.2kg/m <sup>2</sup> )を均一に散布し、直後にもう一度ローラーを転がす。								

塗付量にはシンナーは含まれておりません。塗付量は条件により増減します。

## その他の下塗り材(2液型)

下塗り	ボウジンテックスハイプライマー 主剤12kg 硬化剤4kg	0~2L #2000シンナー	ハケ ローラー	1	0.12~0.16	100~130	1h以内	3h以上 48h以内	—
-----	----------------------------------	-------------------	------------	---	-----------	---------	------	---------------	---

上記仕様の下塗り(ハイプライマー)の代わりに強化シーラーも可能です。

## 【塗り替え工法】

工程	使用塗料	希釈割合 シンナー	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /缶セット)	可使時間 (20)	塗装間隔(20)	
								工程間	歩行可能
素地調整	旧塗膜上の、ゴミ、ほこり、油脂類等は除去し、清浄な素地面とする。								
上塗り	ボウジンテックスUワイド 主剤12kg 硬化剤3kg	—	ハケ 短毛ローラー	1	0.45~0.55	27~33	1h以内	—	16h以上 完全硬化2日以上

防滑仕上げは、上塗り塗装と同時に硅砂を散布し、再度ローラーでならして仕上げます。

## 【冬季の施工について】

冬季の施工温度が低い場合、硬化調整剤をご使用下さい。

10 の場合 700mL / 15kgセット 添加

5 の場合 1000mL / 15kgセット 添加

# カラーサンプル



No.24 アクアグレー



No.19 ライトグレー



No.16 ライトベージュ



No.17 ベージュ



No.27 モカブラウン



No.25 ブルーグレー



No.32 グレー



No.26 サンドベージュ



No.28 ゴールドブラウン



No.20 ブラウン



No.22 ハーモニーグリーン



No.30 フィーバーグリーン



No.23 オリーブ



No.1 オレンジブラウン



No.6 オレンジ



No.21 フレッシュグリーン



No.9 ライトグリーン



No.10 グリーン

(注)この色見本は印刷によるもので現物の色とは多少違いがあります。

## 注意事項

気温5 未満、相対湿度80%以上、降雨、降雪、結露が予想されるときは、硬化不良をおこすことがありますので施工を見合わせてください。

使用前には充分攪拌してください。

2液型塗料は、気温が高い場合極端に可使用時間が短くなりますので、手際よく塗装してください。

施工時には火気厳禁、また溶剤中毒に充分注意してください。

換気が不十分である場合、乾燥が遅れるおそれがあります。

材料の保管・取り扱いは消防法、労働安全衛生法に基づき充分な管理をお願いします。

静電気をきらう床には施工しないでください。

詳しくはMSDSをご参照ください。



### 水谷ペイント株式会社

本社	☎ 532-0006	大阪市淀川区西三国4-3-90	☎ (06)6391-3151 FAX(06)6391-3400
関東本部	☎ 101-0025	東京都千代田区神田佐久間町2-11-1 笹木ビル	☎ (03)3865-8177 FAX(03)3865-8760
東京支店	☎ 348-0038	埼玉県羽生市小松台2-705-22	☎ (048)563-0355 FAX(048)563-5124
北関東支店	☎ 486-0815	愛知県春日井市十三塚町十三塚3030-38	☎ (0568)85-3551 FAX(0568)85-3556
中部支店	☎ 532-0006	大阪市淀川区西三国4-3-90	☎ (06)6391-3401 FAX(06)6391-3456
大阪支店	☎ 761-0101	高松市春日町1412-5	☎ (087)841-4491 FAX(087)843-5304
高松事務所	☎ 734-0022	広島市南区東雲1-13-16	☎ (082)284-6556 FAX(082)283-0017
広島支店	☎ 811-2304	福岡県粕屋郡粕屋町仲原2628-1	☎ (092)611-5731 FAX(092)621-2301
福岡支店		本社・埼玉・中部・広島・福岡	
工場	☎ 003-0006	札幌市白石区東札幌6条5-2-6	☎ (011)824-5711 FAX(011)824-6464
北海道ミズタニ販売			

塗料に関するご質問、お問い合わせは...

塗料相談室 ☎ **0120-126-210**

営業時間：午前 9:00 ~ 12:00 午後 1:00 ~ 4:30

特約店