

ネオ・ハイエース

フタル酸樹脂の空気酸化乾燥機構と、アクリル樹脂のラッカー型乾燥機構を組み合わせたネオ・ハイエースは、骨格としてアクリル樹脂塗膜をつくります。アクリル樹脂特有の耐久力、付着性、硬度をもちフタル酸樹脂特有の深みのある落ちついた光沢を持つ、使いやすい速乾性一液型エナメルです。

特 長

- 1 ラッカー型の超速乾性です。
- 2 高い光沢を持ち、肉持ち感が良いです。
- 3 アクリル樹脂特有の強靱な優れた耐候性をもっています。
- 4 リコート性に優れ、1日2色の塗り分けが可能です。
- 5 一液型なので塗装方法が簡単です。

用 途

産 業 用 車 輛	建設用重機械 農業用機械 軽車両 自動車部品
機 械 類	工作機械 建設機械 弱電機材 自転車 危険標識
構 造 物	プラント類 タンク類 航空標識類 建築構造物
遊 具 類	鉄製遊具 玩具 健康器具
木 工 品	家具類 その他
そ の 他	汎用

使用方法

- 1 うすめはネオハイエースシンナーを使用してください。
ペイントシンナーでは、溶解しません。
- 2 刷毛塗りの場合、乾燥がはやいので、塗りにくさを抑えるため、キシロール系のシンナーを使用してください。（アクリルウレタンシンナーS型等）
- 3 タッチアップの場合も、刷毛を使用する時はこのようなシンナーを使用してください。
- 4 塗装方法に応じて薄め率を次のように調節してください。

エアースプレーの場合	40～50%	
静電塗装の場合	50～60%	[15～25秒 (FC#4)]
刷毛塗りの場合	25～30%	

塗料性状

粘 度 (KU)		80～90 (白の場合)
不揮発分 (%)		65～70 (白の場合)
引 火 点		25℃
発 火 点		420℃
関 連 の 法 規 制	消 防 法	第4類 第2石油類 危険等級 III
	労働安全衛生法	有機則 第2種有機溶剤 特化則 黄鉛 (黄色、朱色、赤色系の場合)

塗 布 面 積 8～9 m²/kg
(エアスプレーの場合)

塗膜性状

乾 燥 時 間	指 触	約10分
	半 硬 化	約20分
リ コ ー ト 性		各時間とも良好
光 沢	(60° -60° SG)	90～95
硬 度	(鉛筆硬度)	H (三菱ユニ)
耐 屈 曲 性		3mm 合格
耐 水 性		96時間
耐 揮 発 油 性		6 〃 〃
耐 マ ス キ ン グ 性		4 〃 〃
耐 候 性	(ウエザオメーター 600時間後)	
		光沢低下率 10% 以下 変色率 ΔE=0.5

製品容量 1.6kg 8kg 4kg 1kg

製品原色 クリアー以外に17色