

オメガウレタン

1液型塗料であるため、硬化剤が不要で、作業がスムーズに行えます。また、ペイントシンナーで希釈でき、下塗りとの相性を心配することなく塗装が行えます。

強溶剤系塗料に比べて臭気も少なく、快適に作業できます。

- 特長
- 1 フタル酸樹脂塗料（ウルビ）を超える高級感のある仕上がりです。
 - 2 従来のフタル酸樹脂塗料の弱点であったリコート性の問題を克服した塗料です。
 - 3 1液型でリコート性に優れている為、作業時間の短縮がはかれます。

- 用途
- 機械類 : 工作機械、農業用機械、バルブ・配管
- 電気設備 : 配電盤、配管
- 構造物 : 鉄骨、プラント類、鉄製てすり、階段
- 缶類 : 製缶、ドラム缶、ポンペ等

- 使用方法
- 1 希釈用シンナーには、ペイントシンナー（塗料シンナー）、エナメルシンナーを使用してください。
 - 2 塗装方法に応じて、希釈率を調節してください。

塗料使用上の注意点

- 1 素地調整は完全に行ってください。乾燥不良・ハジキの原因となります。
- 2 各塗料を使用する前に十分に攪拌し、均一にしてから使用してください。
- 3 希釈シンナーは、必ず指定された希釈シンナーを使用してください。
- 4 下塗りの極度の厚塗りは、乾燥不十分の恐れがあるため避けてください。
- 5 本製品は機械類・鉄製構造物などの塗装に適した工業用塗料です。
- 6 本製品には、弾性剤・防カビ剤・防藻剤を配合しておりませんので、外壁等の建築用の用途には適しません。
- 7 非鉄金属への塗装の場合は、下塗りにプレルエポまたは非鉄バインダーαのご使用をお勧めします。
- 8 塗膜表面は、消毒液等で拭くと溶ける恐れがありますので、ご注意ください。

塗膜性状	乾燥時間	指触	20～25分	
		半硬化	1～2時間	
	硬度		H	(三菱ユニ鉛筆硬度)
	光沢		87以上	(60° -60° SG)
	付着性	基盤目	100/100	(セロテープ剥離)
	屈曲性	3mm	OK	
	耐衝撃性	500 g × 20cm	OK	
	エリクセン		6mm以上	
	耐水性		24時間以上	
	耐塩水性		24時間以上	(NaCl)
	耐揮発油性		溶け有	揮発油2号
	耐酸性		24時間以上	(2% HCl)
	耐アルカリ性		24時間以上	(2% NaOH)
	耐候性	キセノンランプ促進耐候性試験 60W/㎡、300時間照射後		光沢保持率 97%以上
製品容量	1 kg ・ 2 kg ・ 3 kg ・ 4 kg ・ 8 kg ・ 16 kg ※比重の関係上、一部上記の入り目と異なる色があります ※各容量とも1缶より調色可能です。艶調整は2 kg より対応いたします。			
製品原色	クリアー・他14色			
消防法区分	第4類 第1石油類(非水溶性) 危険等級II			
有機則	第2種有機溶剤等			
ホルムアルデヒド 放散等級	F☆☆☆☆ N04043			
適用下塗	ジンクメートプライマー/NXプライマー			
希釈剤	ペイントシンナー(塗料シンナー)、エナメルシンナー			
希釈率(外割%)	刷毛・ローラー	エアレススプレー	エアースプレー	
	20～30	30～40	40～50	
標準塗布量(kg/㎡)	刷毛・ローラー	エアレススプレー	エアースプレー	
	0.13～0.14	0.13～0.14	0.12～0.13	
塗面積(㎡/kg)	刷毛・ローラー	エアレススプレー	エアースプレー	
	7～7.5	7～7.5	7.5～8	
標準膜厚(μm)	刷毛・ローラー	エアレススプレー	エアースプレー	
	20～30	20～30	15～25	